Puerta **Batiente Rígida**



Aplicación

- Puerta batiente que se usa en ambientes climatizados con temperatura positiva.
- Instalación en cualquier tipo de industria alimentaria, supermercados, hipermercados, hostelería, restauración.
- Uso en zonas de paso de carretillas elevadoras y de paso de personal con tráfico intenso.

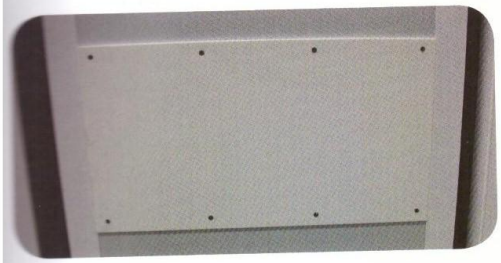
Ventajas

- Puerta inyectada en 40 mm con protección de polipropileno y mirilla de serie, producto de alta durabilidad.
- Acabado en polipropileno muy resistente, ideal para lugares con exigencias higiénicas elevadas.
- Dos tipos de bisagras según el uso que se le vaya a dar, en inoxidable para uso intensivo o de poliamida si se necesitan fijar a 90º.





Características de serie



Defensa de serie

Hojas

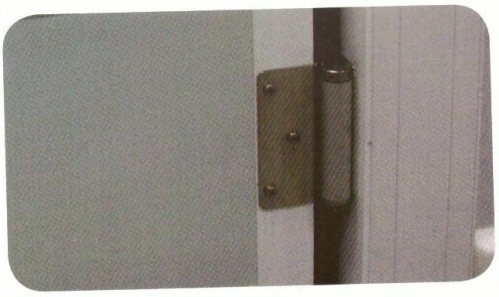
- Compactas de 40 mm de espesor, acabados en banda color blanco y PP blanco.
- Bastidor formado perimetralmente por cantonera de aluminio lacado blanco y con burlete modelo abeto de EPDM.
- Aislamiento interior en poliuretano inyectado 40-45kg/m^3.
- Provistas de mirilla central de metacrilato y bisagras de doble acción en inoxidable.
- Se incluye defensa PP de 300mm en ambas caras.

Marco

- Sistema de marco y contramarco para adaptar a cualquier espesor, posibilidad de adaptar el marco a obra civil o a panel de aluminio.

Herrajes

- Bisagra de vaivén de diseño propio.
- Realizado con cuerpo de aluminio anodizado y alas de acero inoxidable.
- Fijación atornillada a cualquier superficie.
- Fuerza de cierre fácilmente ajustable.



Bisagra inox

Acabados

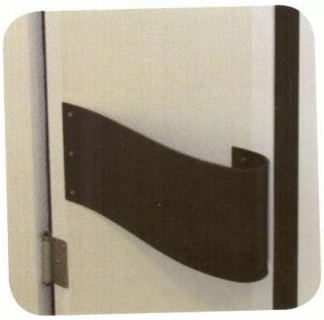
- Polipropileno recomendado para uso intensivo de máquinas de manutención o instalaciones susceptibles de más golpes.
- Acabado banda color para paso de personas.
- Sistema básico de montaje para facilitar la instalación.

Características opcionales

- Bisagras de poliamida con retención a 90°.
- Defensa ala de avión en inox.
- Defensa con bumper PE-HD 5mm.
- Defensa de polietileno a medida.
- Mirilla a medida.
- Hoja de batiente suelta.
- Cerradura de puerta batiente rígida.
- Marco con capilla para pasos aéreos.
- Protección inoxidable.



Bisagra de poliamida con retención 90°.



Defensa bumper



Mirilla a medida.



Cerradura de puerta batiente rígida.

Normativa y certificados

Marcado CE

El marcado CE certifica que los productos son conformes con normas transposición de normas armonizadas. El fabricante es responsable de la certificación de los productos que fabrica.

En el caso concreto de puertas industriales se definió en el marco de la Directiva 89/106/CE de productos de construcción, y se estableció en la Comunicación de la Comisión Europea 2004/C67/05 (DOUE 16.7.2004), transpuesta a nuestro Derecho interno por la Resolución de 23 de junio de 2004 (BOE 16.7.2004). Según dicha resolución, el marcado CE deberá hacerse de conformidad con lo indicado en el Anexo ZA de la norma UNE-EN 13241-1:2004 y el sistema de evaluación en el caso de puertas que no necesiten ensayo de resistencia al fuego, como son las puertas para cámaras frigoríficas, es un "Ensayo inicial de tipo por laboratorio notificado" (sistema de evaluación de conformidad 3, según la resolución de 28 de junio de 2004). Su entrada en vigor con carácter obligatorio se estableció para el 1 de mayo del año 2005.

dispone de marcado CE de todas las puertas que así lo requieren, adecuándose de este modo a la normativa vigente.

CE

Certificados de calidad

dispone de un sistema de aseguramiento de la calidad según la norma UNE-EN ISO9001, dicho sistema está certificado por el organismo internacional AENOR desde el año 2001, siendo renovado periódicamente, lo que indica el nivel de compromiso de la empresa con la calidad de servicio y producto.

AENOR ER Empresa Registrada UNE-EN ISO 9001 ER-0390/2001

CERTIFIED IQNet QUALITY SYSTEM